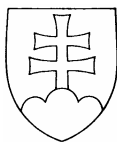


SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA
Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica
Jegorovova 29B, 974 01 Banská Bystrica 1

Číslo: 8996-37461/47/2009/Mkš,Kri/470690106/Z5

Banská Bystrica 23. 11. 2009



R O Z H O D N U T I E

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, § 28 ods. 1 písm. a) zákona č. 245/2003 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“) a špeciálny stavebný úrad podľa § 120 zákona č. 50/1976 Zb. o územnom plánovaní a stavebnom poriadku (stavebný zákon) v znení neskorších predpisov (ďalej len „stavebný zákon“), podľa § 8 ods. 7 zákona o IPKZ, na základe žiadosti prevádzkovateľa a konania vykonaného podľa § 8 ods. 2 písm. a) bod č. 1, č. 4 a č. 7, písm. b) bod č. 3, písm. c) bod č. 3, č. 8 a č. 10, písm. h) bod č. 1 a § 8 ods. 3 zákona o IPKZ a podľa zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“) vydáva

zmenu integrovaného povolenia

vydaného rozhodnutím číslo č. 1350/209/OIPK/470690106/2006/Mš zo dňa 14.12.2006, v znení jeho zmien č. 1346-41283/47/2007/Mkš,Kri/470690106/Z1 zo dňa 14. 12. 2007, č. 269-29298/47/2008/Mkš,Kri/470690106/Z2 zo dňa 08. 09. 2008, č. 1264-11550/47/2009/Mkš,Kri/470690106/Z3 zo dňa 07. 04. 2009 a č. 5067-24555/47/2009/Mkš,Kri/470690106/Z4 zo dňa 23. 07. 2009 (ďalej len „integrované povolenie“) pre prevádzku:

„Zlieváreň železných kovov“

ZLH Plus, a.s. - odštepný závod
Zlievárenská 533
976 45 Hronec

prevádzkovateľ: ZLH Plus, a.s., Rusovská cesta 1, 851 01 Bratislava, IČO: 36 853 151,

ktorou

- vydáva stavebné povolenie pre uskutočnenie stavieb s názvom „Rekonštrukcia PS1 Formovňa - Liací poloautomat“, „Rekonštrukcia PS1 Formovňa - Formovací automat“, „Inovácia technológie formovne ST zmesi vrátane regenerácie“, „Nové indukčné pece“ a „Výmena mokrých hladinových odlučovačov za suché filtre“ (bod a);
- mení integrované povolenie (bod b);

a) podľa § 8 ods. 3 zákona o IPKZ a § 66 stavebného zákona povoľuje uskutočnenie stavieb:

1. „**Rekonštrukcia PS1 Formovňa - Liací poloautomat**“ v objekte Formovne (súp. č. 766) na pozemku parc. č. 292/1 v k. ú. Hronec, v areáli prevádzky „Zlieváreň železných kovov“ v rozsahu:

SO-01 Zlieváreň

Stavebné úpravy časti jestvujúceho objektu 404 - Formovňa medzi stĺpmi 141-17 v blízkosti rady E pre inštaláciu novej technológie zasahujú do existujúcej základovej konštrukcie. Koľajisko odlievacieho poloautomatu je založené na monolitickom ŽB strope na úrovni $\pm 0,000$ m na nosných profiloch pôvodného odlievacieho zariadenia a na nových oceľových pásniciach na úrovni $\pm 0,000$ m kotvených do jestvujúcej podlahy chemickými kotvami. Koľajisko dráh výmeny foriem odlievacieho poloautomatu je uložené obdobným spôsobom ako koľajisko odlievacieho zariadenia.

PJ-1.2 Inštalácia odlievacieho poloautomatu

Účelom tejto časti projektovej dokumentácie je nahradenie nevyhovujúceho jestvujúceho technologického odlievacieho zariadenia +GF+ odlievacím poloautomatom pre poloautomatické odlievanie foriem s výkonom 80 foriem.h^{-1} . Odlievací poloautomat je vybavený pojazdovým zariadením, ktoré umožňuje po výmene foriem prejsť na poslednú neodliatu formu. Napájanie je riešené zhrňovacou dráhou.

PJ-1.4 Napájacie rozvody nn

Projektová dokumentácia rieši zásobovanie novej technológie odlievacieho poloautomatu elektrickou energiou. Novoinštalované zariadenie odlievacieho poloautomatu je dodané s vlastným technologickým rozvádzačom, ktorý je pripojený zo stávajúceho rozvádzača RM 07, ktorý sa nachádza na podlaží nad jadrovňou.

PJ-1.5 Vzduchotechnika

Inštalácia novej technológie odlievacieho poloautomatu vyžaduje úpravy stávajúceho odsávacieho zákrytu. Úprava spočíva v zvýšení hornej hrany krytu umožňujúcej naklopenie formy nad odlievacie pole a jeho predĺženie na celkovú dĺžku 37,50 m. Odsávanie je riadené pomocou 4 poloautomaticky ovládaných klapiek, ktoré podľa aktuálnej polohy odlievacieho poloautomatu otvoria príslušnú odsávaciu trasu. Nové odsávacie potrubie je napojené cez pripojovacie miesta na stávajúcu odsávaciu trasu s ventilátormi s kapacitou odsávania $80\,000 \text{ m}^3.\text{h}^{-1}$.

2. **„Rekonštrukcia PS1 Formovňa - Formovací automat“** v objekte Formovne (súp. č. 766) na pozemku parc. č. 292/1 v k. ú. Hronec, v areáli prevádzky „Zlieváreň železných kovov“ v rozsahu:

PJ.01.1 Výrobné zariadenia

Táto časť projektovej dokumentácie rieši čiastočnú rekonštrukciu automatickej formovacej linky (AFL) výmenou zastaralého formovacieho automatu za nový s veľkosťou formovacích rámov 1200x1200x350/350 mm s projektovanou kapacitou 49 ks.h⁻¹. Výmena formovacieho automatu nevyžaduje stavebné úpravy. Stávajúca časť linky AFL vrátane pieskového hospodárstva ostáva bezo zmien.

PJ.01.2 Prevádzkový rozvod silnoprúdu

Projekt rieši novú elektroinštaláciu prívodu zo stávajúceho rozvádzača R-AFL1 do rozvádzača R-AFL2, z ktorého je napájaný nový formovací automat.

3. **„Inovácia technológie formovne ST zmesi vrátane regenerácie“** v objekte Formovne (súp. č. 766) a v objekte Expedičnej haly na pozemkoch parc. č. 292/1 a č. 292/42 v k. ú. Hronec, v areáli prevádzky „Zlieváreň železných kovov“ v rozsahu:

SO-58 Oceľová liatina

Účelom tohto stavebného objektu je uskutočnenie stavebných úprav umožňujúcich inštalovanie nových technologických zariadení výroby samotuhnutí (ST) zmesí v objekte č. 58 medzi stĺpmi 1-7, radu B-D na úrovni $\pm 0,000$ m. Technicko-konštrukčné riešenie stavebného objektu zahŕňa búracie práce (vybúranie ŽB podlahy hrúbky 250 mm), výkopy (pre základové konštrukcie do hĺbky 2,0 m), základy (základ pod miešač a zásobník nad miešačom, základ pod vibračný stôl, základ pod vytĺkací rošt, základ pod regeneračnú vežu, základ pod technologické zariadenie valčekových tratí a prevážacích vozíkov, základ pod silo nového piesku a chladiacu vežu; všetky technologické zariadenia okrem vytĺkacieho roštu sú založené na monolitickej ŽB doske hr. 500 mm; základ vytĺkacieho roštu tvorí suterén s úrovňou dna podlahy -3,50 m s hrúbkou stien 300 mm a dna hrúbky 500 mm z monolitického ŽB), podlahy (nová podlaha okolo základov zo železobetónu hrúbky 250 mm), kanály (ŽB kanál s rozmermi 450/600 mm pre potrubie na čerpanie vody zakrytý prefabrikovanými ŽB poklopami) a stavebné úpravy pre vzduchotechniku (prestupy stenami hr. 300 mm).

PJ 1.1 - Výroba ST foriem

Táto časť projektovej dokumentácie rieši osadenie technologických zariadení pracoviska pre výrobu a manipuláciu s formami, ktoré slúži k výrobe foriem pre odliatky z liatiny a oceľoliatiny a pracoviska vytĺkania a regenerácie ST zmesí, ktoré slúži k uvoľňovaniu odliatkov z foriem a formovacej zmesi z rámov a k regenerácii formovacej zmesi. Výkon formovacieho zariadenia pracoviska pre výrobu a manipuláciu s formami je 6 foriem.h⁻¹, priebežného miesiča je 20 t.h⁻¹ formovacej zmesi. Výkon vytĺkacieho roštu a zariadenia regenerácie ST zmesí pracoviska vytĺkania a regenerácie ST zmesí je 10 t.h⁻¹.

PJ 1.2 - Prevádzkový rozvod silnoprúdu

Účelom tejto časti projektovej dokumentácie je vybudovanie prevádzkového rozvodu silnoprúdu, ktorý zásobuje elektrickou energiou novú technológiu výroby ST foriem ako aj zariadenie miestneho osvetlenia suterénu, vytŕkacej stanice a kabíny roštu. Jednotlivé technologické rozvádzače R1 - R7, zásobujúce elektrickou energiou technologické zariadenia pracoviska pre výrobu a manipuláciu s formami a pracoviska vytŕkania a regenerácie ST zmesí sú pripojené z nového podružného rozvádzača RM ST0. Podružný rozvádzač RM ST0 je napojený zo stávajúcej trafostanice (objekt č. 62) z transformátora č. 5 - pole č. 1. Ročná spotreba elektrickej energie pri plánovanej 2-smennej prevádzke je 743 MWh.

PJ 1.3 - Vzduchotechnika

Táto časť projektovej dokumentácie rieši inštaláciu vzduchotechnického zariadenia pre potreby novej technológie výroby ST foriem - odprášenie, vetranie haly ručnej formovne (je využitie stávajúce zariadenie tvorené svetlákmi a odsávacími ventilátormi) a odsávanie farbiacej vane (odsávací zákryt s prírubami pre odsávacie potrubie a napojenie ventilátora s výfukom vyvedeným nad strechu haly). Jednotlivé technologické zariadenia, ktoré sú zdrojom prašnosti, sú opatrené odsávacími zákrytmi napojenými na nové filtračné jednotky F1 - F4 (suché látkové filtre s automatickou regeneráciou filtračného média tlakovým vzduchom s protihlukovými tlmiacimi prvkami). Filtre sú umiestnené priamo v hale v blízkosti odsávaných zariadení.

PJ 1.4 - Prevádzkové potrubie

Projekt rieši napojenie novej technológie výroby ST foriem na stlačený vzduch, chladiacu vodu a priemyselnú vodu. Chladienie formovacej zmesi v regeneračnej veži je zabezpečené chladičom s okruhom chladiacej vody (otvorená chladiaca odparovacia veža s ventilátorom, čerpadlo, akumulčná nádrž-2m³, potrubné rozvody a armatúry, tepelné izolácie potrubia a nádrže, ohrev s reguláciou). Prevádzková jednotka - Priemyselná voda rieši prívod plniacej a doplnkovej vody pre okruh chladiacej vody, prívod a odvod vody pre dochladzovanie piesku v regeneračnej veži a preložku potrubia vody čerpanej zo stávajúcich studní vo formovni. Zdrojom stlačeného vzduchu je stávajúca kompresorová stanica doplnená novým skrutkovým kompresorom. Prípojnité potrubie so vzdušníkom (4 m³) je napojené na jestvujúce rozvody. Za vzdušníkom je rozvod tlakového vzduchu k jednotlivým spotrebičom.

4. „**Nové indukčné pece**“ v objekte Prípravňa piesku (súp. č. 789) na pozemku parc. č. 292/25, 292/30 a č. 292/33 v k. ú. Hronec, v areáli prevádzky „Zlieváreň železných kovov“ v rozsahu:

SO-02 Taviareň ocele

Účelom tohto stavebného objektu je uskutočnenie stavebných úprav (v objekte č. 02 medzi modulom R-W - rad stĺpov č. 36-37) pre nové strednofrekvenčné indukčné pece s chladičom, základ pre odlučovacie zariadenie a stavebné úpravy jestvujúcich konštrukcií. Stavebné úpravy pozostávajú z búracích prác (vybúranie jestvujúcich spevnených plôch - príprava základu pre odlučovacie zariadenie a chladič do hr. 300 mm, príprava osadenia pecí do hr. 1800 mm a odvoz búraniska na skládku resp. využitie ako zásypového materiálu), zemných prác (strojný resp. ručný výkop s odvozom zeminy a betónu), konštrukcie (ŽB doska pod technologické zariadenia hr. 250

mm s HDPE izoláciou v ochrannej geotextílii proti ropným látkam, podkladný betón hr. 150 mm, zhutnený štrkopieskový násyp hr. 150 mm a bočné betónové steny hr. od 150 mm - 250 mm).

PJ.02.1 Výrobné zariadenia

Táto časť projektovej dokumentácie rieši osadenie technologických zariadení - strednofrekvenčných indukčných kelímkových pecí s taviacim výkonom $2,0 \text{ t}\cdot\text{h}^{-1}$, elektrické napájanie (rozdávač), transformátor s menovitým príkonom 2340 kVA, hydraulický agregát (vyklápanie pece), chladič (chladiaci výkon 520 kW), dodatočný výmenník tepla, rozdeľovač vody, prívod a odvod núdzovej vody, chladič vzduchu, zariadenie na vytlačanie kelímku, obslužný pult.

PJ.02.2 Prevádzková vzduchotechnika

Účelom tejto časti projektovej dokumentácie je inštalácia technologických zariadení na odťah a čistenie znečistenej vzdušiny pochádzajúcej z indukčných pecí. Odťah zabezpečujú sacie nástavce s prírubou (súčasť telesa pece) s odsávacím potrubím od oboch pecí vedeným popod podlahu haly do hlavného odsávacieho potrubia priemeru 630 mm (s osadeným reťazovým lapačom iskier), ktoré je vyvedené do suchého patrónového filtra s automatickým systémom čistenia filtračných patrón. Prečistená vzdušina je cez odsávací ventilátor a výtlačné potrubie s tlmičmi hluku odvádzaná 1 oceľovým výduchom priemeru 850 mm ústiacim vo výške 24,30 m nad strechu objektu. Na výduchu sú osadené 2 meracie príruby.

PJ.02.3 Prevádzkový rozvod silnoprúdu VN, NN

Projektová dokumentácia rieši vybudovanie vn prívodu k novým indukčným peciam a nn prívod k rozvádzaču filtra - RF a brán. Projekt zahŕňa rekonštrukciu vn rozvodne.

PJ.02.4 Prevádzkové potrubie

Účelom tejto časti projektovej dokumentácie je vybudovanie prívodu stlačeného vzduchu a chladiacej vody k jednotlivým odberným miestam pre potreby nových technologických zariadení. Rozvod stlačeného vzduchu 0,6 MPa, doplnený o filtračné zariadenie je napojený z jestvujúceho rozvodu DN100. Prívod a odvod chladiacej vody 0,4 MPa je napojený z jestvujúceho rozvodu DN100 a slúži na núdzové potreby chladenia v prípade výpadku hlavného chladenia, ktoré je súčasťou dodávky zariadenia.

5. **„Výmena mokrých hladinových odlučovačov za suché filtre“** v objekte Formovne (súp. č. 766) v objekte Úpravne formovacích zmesí (súp. č. 787) na pozemkoch parc. č. 292/1, 292/43 a č. 292/45 v k. ú. Hronec, v areáli prevádzky „Zlieváreň železných kovov“ v rozsahu:

D. Dokumentácia stavebných objektov - stavebné úpravy

Stavebný objekt rieši stavebné úpravy umožňujúce inštalovanie nových odlučovacích zariadení v objekte č. 06 „Čistiareň“, v hale č. 58 objektu „Formovňa“ a v objekte č. 03 „Úpravňa formovacích zmesí“. Technicko-konštrukčné riešenie stavebného objektu zahŕňa búracie práce

(vybúranie ŽB podlahy s následným vyspravením a zarovnaním) a konštrukcie (ŽB doska predpokladanej hr. 1000 mm).

D1.1 Prevádzková vzduchotechnika

Účelom tejto časti projektovej dokumentácie sú demontážne práce stávajúcich odlučovacích zariadení (MHG - 8 ks) a s nimi súvisiacich vzduchotechnických zariadení (potrubia, armatúry, výduchy a ostatné diely) a inštalácia nových odlučovacích zariadení (suché látkové filtre s regeneráciou filtračnej textílie stlačeným vzduchom) s vzduchotechnickými zariadeniami v objekte č. 06 „Čistiareň“ (odprášenie pracoviska pálenia/2 ks filtrov, stolového otrieskávacieho zariadenia/1 filter, bubnového otrieskávacieho zariadenia/1 filter, 4 ks apretačných kabín/1 filter, 4 ks apretačných kabín so zväracou kabínou/1 filter), v hale č. 58 objektu „Formovňa“ (odprášenie vytriasacieho roštu automatickej formovacej linky a dopravy piesku/1 filter, odprášenie vytriasacieho roštu strojnej a ručnej formovne/ 1 filter) a v objekte č. 03 „Úpravňa formovacích zmesí“ (odprášenie pásovej dopravy a zvislého dopravníka ostatných zariadení/1 filter).

D1.2 Prevádzkový rozvod stlačeného vzduchu

Účelom tejto časti projektovej dokumentácie je vybudovanie prevádzkových rozvodov stlačeného vzduchu (0,6 MPa), prívodu a úpravu stlačeného vzduchu k suchým látkovým filtrom z novovybudovaných sušičiek vzduchu.

D 1.3 Prevádzkový rozvod silnoprádu

Účelom tejto časti projektovej dokumentácie je vybudovanie elektroinštalácie nových odlučovacích zariadení, rozvádzačov filtrov (RF). Pre napojenie rozvádzačov sú využité jestvujúce elektrické príruby vybudované pre pôvodné odlučovacie zariadenia (MHG).

Projektovú dokumentáciu stavieb uvedenú pod poradovým číslom 1. a č. 3. vypracoval Ing. Roman Wegschmied, METAKON s.r.o., V Pískách 20, CZ - 620 00 Brno, autorizovaný stavebný inžinier, zapísaný v registri Slovenskej komory stavebných inžinierov (ďalej len „SKSI“) pod registračným číslom H-0338*5-6. Projektovú dokumentáciu stavieb uvedenú pod poradovým číslom 2. a 4. vypracoval Ing. Peter Jasenák, STAVIT, inžiniersko - architektonické služby, ul. Krížna 12, 965 01 Žiar n. Hronom, autorizovaný stavebný inžinier, zapísaný v registri SKSI pod registračným číslom 2402*Z*5-6. Projektovú dokumentáciu stavby uvedenú pod poradovým číslom 5. vypracoval Ing. Pavol Vrtík, Projekčné služby, Lovčica-Trubín č. 9, autorizovaný stavebný inžinier, zapísaný v registri SKSI pod registračným číslom 2374*Z*5-6.

Pre uskutočnenie stavby sa určujú tieto podmienky:

1. Stavby budú uskutočnené podľa projektovej dokumentácie overenej stavebným úradom (inšpekciou) v tomto konaní, ktorá tvorí pre stavebníka a obec neoddeliteľnú súčasť tohto rozhodnutia. Prípadné zmeny nesmú byť vykonané bez predchádzajúceho povolenia inšpekcie.
2. Stavby budú uskutočnené dodávateľsky. Dodávatelia stavieb budú vybratí výberovým konaním. Stavebník oznámi inšpekciu dodávateľov stavieb a ich adresu do pätnástich dní po uzatvorení zmluvného vzťahu a predloží doklad o ich odbornej spôsobilosti.

3. Stavebník písomne oznámi inšpekciu termín skutočného začatia uskutočňovania stavieb.
4. Pred začatím realizácie stavieb presne zistiť a vytýčiť inžinierske siete, aby nedošlo k ich porušeniu.
5. Stavebník je povinný pred začatím stavby **„Rekonštrukcia PS1 Formovňa - Liací poloautomat“** zabezpečiť doplnenie projektovej dokumentácie:
 - o spôsob zaistenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci a bezpečnosti technických zariadení pri budúcej prevádzke (pred účinkami atmosférickej elektriny, krytie, ochrana pred skratom a preťažením) v súlade s § 9 ods. 1 písm. b) bod č. 8 vyhlášky č. 453/2000 Z. z.;
 - o návrh prierezov elektrických vedení v súlade s § 9 ods. 1 písm. b) bod č. 8 vyhlášky č. 453/2000 Z. z.;
 - o vyhodnotenie neodstrániteľných nebezpečenstiev a neodstrániteľných ohrození z hľadiska bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci pri elektrických zariadeniach, posúdenie rizika a návrh ochranných opatrení proti týmto nebezpečenstvám a ohrozeniam v súlade s § 4 ods. 1 zákona č. 124/2006 Z. z. v znení neskorších predpisov;
 - o protokol o určení prostredia v súlade s § 9 ods. 1 písm. b) bod č. 5 vyhlášky č. 453/2000 Z. z. v nadväznosti na STN 33 2000-5-51:2007;
 - o spôsob zaistenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci pre vykonávanie stavebných prác v mimoriadnych podmienkach (práce počas prevádzky) v súlade s § 9 ods. 1 písm. b) bod č. 7 vyhlášky č. 453/2000 Z. z.
6. Stavebník je povinný v súvislosti so stavbou **„Rekonštrukcia PS1 Formovňa - Formovací automat“** zabezpečiť sprievodnú technickú dokumentáciu k navrhovaným technickým zariadeniam, ktorá musí byť vypracovaná v úradnom jazyku najmenej v rozsahu „Návodu na používanie“ (Inštruktívnej príručky pre používateľa) v zmysle čl. 1.7.5 prílohy č. 1 NV č. 310/2004 Z. z. a časti 6.5 STN EN ISO 12100-2:2004.
7. Stavebník je povinný pred začatím stavby **„Inovácia technológie formovni ST zmesi vrátane regenerácie“** zabezpečiť doplnenie projektovej dokumentácie:
 - o spôsob zaistenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci a bezpečnosti technických zariadení pri budúcej prevádzke (pred účinkami atmosférickej elektriny, krytie, ochrana pred skratom a preťažením) v súlade s § 9 ods. 1 písm. b) bod č. 8 vyhlášky č. 453/2000 Z. z.;
 - o návrh prierezov elektrických vedení v súlade s § 9 ods. 1 písm. b) bod č. 8 vyhlášky č. 453/2000 Z. z.;
 - o uvedenie rozmerov schodiskových stupňov schodiska pre vstup do suterénu a o návrh záchytného držadla pre toto schodisko v súlade s § 9 ods. 1 písm. b) bod č. 8 vyhlášky č. 453/2000 Z. z. v nadväznosti na STN 73 4130:1987 a STN 74 3305:1989;
 - o návrh zábradlia na voľnom okraji otvoru pre vstup do suterénu pod roštom pre vytĺkanie (na úrovni $\pm 0,000$ m) v súlade s § 27 ods. 1 vyhlášky č. 532/2002 Z. z. v nadväznosti na STN 74 3305:1989;
 - o dostatočné riešenie spôsobu zaistenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci pre vykonávanie stavebných prác v mimoriadnych podmienkach (práce počas prevádzky) v súlade s § 9 ods. 1 písm. b) bod č. 7 vyhlášky č. 453/2000 Z. z.
8. Pred uvedením do prevádzky je potrebné na vyhradených technických zariadeniach tlakových - vzdušník 4 m³ („Inovácia technológie formovni ST zmesi vrátane regenerácie“) a sušička vzduchu („Nové indukčné pece“) vykonať prvé úradné skúšky v zmysle § 11 vyhlášky č. 718/2002 Z. z. a § 14 ods. 1 písm. b) a d) zákona č. 124/2006 Z. z. v znení neskorších predpisov v nadväznosti na § 5 ods. 1 NV SR č. 392/2006 Z. z. oprávnenou právnickou osobou.

9. Technické zariadenia - vzdušníky sú určenými výrobkami podľa nariadenia vlády SR č. 576/2002 Z. z. v znení neskorších predpisov a pri ich uvedení do prevádzky je potrebné splniť požiadavky tohto predpisu.
10. Stavebník je povinný v súvislosti so stavbou „**Nové indukčné pece**“ zabezpečiť vstup do miestnosti pecí v súlade s § 17 vyhl. SÚBP č. 59/1982 Zb. v platnom znení.
11. Pred uvedením vyhradených elektrických zariadení skupiny A do prevádzky je potrebné vykonať úradnú skúšku podľa § 11 vyhl. MPSVR SR č. 718/2002 Z. z. a § 14 ods. 1 písm. b) zákona č. 124/2006 Z. z. v platnom znení oprávnenou právnickou osobou.
12. Pre konštrukčnú dokumentáciu vyhradeného elektrického zariadenia skupiny A (PJ 02.3) platí požiadavka § 5 ods. 2 a 3 vyhl. MPSVR SR č. 718/2002 Z. z. a § 14 ods. 1 písm. d) zákona č. 124/2006 Z. z. v platnom znení o posúdení dokumentácie oprávnenou právnickou osobou.
13. Stavebník je povinný v súvislosti so stavbou „**Nové indukčné pece**“ zabezpečiť sprievodnú technickú dokumentáciu k navrhovaným technickým zariadeniam, ktorá musí byť vypracovaná v úradnom jazyku najmenej v rozsahu „Návodu na používanie“ (Inštruktívnej príručky pre používateľa) v zmysle čl. 1.7.5 prílohy č. 1 NV č. 310/2004 Z. z. a časti 6.5 STN EN ISO 12100-2:2004 a časti 6 STN EN 746-2:2000.
14. Pri uskutočňovaní stavby je nutné dodržiavať predpisy týkajúce sa bezpečnosti práce a technických zariadení pri stavebných prácach, najmä vyhlášku 374/1990 Z. z. o bezpečnosti práce a technických zariadení pri stavebných prácach, minimálne bezpečnostné a zdravotné požiadavky na stavenisko a dbať na ochranu zdravia osôb na stavenisku.
15. Pri výškových rozdieloch plôch, kde hrozí zakopnutie o nepravidelnosť povrchu vrátane náhlej malej výškovej nerovnosti alebo inej neočakávanej prekážky, musia byť tieto označené výrazným farebným rozlíšením alebo iným vhodným riešením.
16. Komunikácie od ostatných plôch s rovnakou úrovňou musia byť viditeľne oddelené podľa § 16 ods. 7 vyhl. SÚBP č. 59/1982 Zb. v platnom znení.
17. Stavebník je povinný pred začatím stavby „**Výmena mokrých hladinových odlučovačov za suché filtre**“ zabezpečiť doplnenie projektovej dokumentácie:
 - o spôsob zaistenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci a bezpečnosti technických zariadení pri budúcej prevádzke (pred účinkami atmosférickej elektriny, krytie, ochrana pred skratom a preťažením) v súlade s § 9 ods. 1 písm. b) bod č. 8 vyhlášky č. 453/2000 Z. z.;
 - o návrh priereзов elektrických vedení v súlade s § 9 ods. 1 písm. b) bod č. 8 vyhlášky č. 453/2000 Z. z.;
 - o dostatočné riešenie spôsobu zaistenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci pre vykonávanie stavebných prác v mimoriadnych podmienkach (práce počas prevádzky) v súlade s § 9 ods. 1 písm. b) bod č. 7 vyhlášky č. 453/2000 Z. z.;
 - o statické posúdenie v mieste navrhovaných úprav v súlade s § 9 ods. 1 písm. f) vyhlášky č. 453/2000 Z. z.
18. Pri uskutočňovaní stavieb dodržať príslušné všeobecné technické požiadavky na stavby a príslušné technické normy vzťahujúce sa na predmetné stavby.
19. Stavba uvedená pod poradovým č. 1 bude ukončená najneskôr v mesiaci jún 2011, stavby uvedené pod poradovým č. 2. a č. 3 budú ukončené najneskôr v mesiaci jún 2012, stavba uvedená pod poradovým č. 4 bude ukončená najneskôr v mesiaci jún 2012 a stavba uvedená pod poradovým č. 5 bude ukončená najneskôr v 4. štvrtroku 2012.
20. Pri výstavbe použiť iba také výrobky, ktoré svojimi vlastnosťami umožnia, aby stavby, do ktorých sú trvalo a pevne zabudované, po celý čas svojej ekonomicky odôvodnenej životnosti spĺňali požiadavky mechanickej odolnosti a stability, požiarnej bezpečnosti, hygieny a ochrany

- zdravia a životného prostredia, bezpečnosti pri užívaní, ochrany pred hlukom a vibráciami, energetickej úspornosti a ochrany tepla stavby.
21. Stavebník je povinný oboznámiť pracovníkov dodávateľa stavebných prác so zásadami bezpečného správania sa na danom pracovisku a s možnými miestami a zdrojmi ohrozenia. Rovnako je dodávateľ stavebných prác povinný oboznámiť určených pracovníkov prevádzkovateľa s rizikami stavebných prác.
 22. Na stavbách musí byť neustále k dispozícii projektová dokumentácia overená inšpekciou pre účely realizácie a výkon štátneho stavebného dohľadu. Stavebník musí viesť stavebný denník.
 23. Stavebník musí umožniť oprávneným orgánom vstup na stavbu za účelom vykonania štátneho stavebného dohľadu.
 24. Búracie práce realizovať tak, aby v priebehu prác nedošlo k ohrozeniu bezpečnosti, života a zdravia osôb, k vzniku požiaru a nekontrolovateľnému porušeniu stability stavieb alebo ich častí.
 25. Pri odstraňovaní časti stavby nesmie byť ohrozená stabilita žiadnej inej stavby ani prevádzkyschopnosť sietí technického vybavenia v dosahu stavby.
 26. Sutina a odpadový materiál sa musí odstraňovať bezodkladne a nepretržite tak, aby nedochádzalo k narušeniu bezpečnosti a plynulosti prevádzky a nenarúšalo sa životné prostredie.
 27. Odpady, ktoré vzniknú pri stavebnej činnosti, zhodnotiť resp. zneškodniť v zariadeniach na zhodnocovanie alebo zneškodňovanie odpadov. Doklady o tom, ako bolo naložené s odpadom, stavebník preukáže pri uvedení stavieb do užívania.
 28. Zabezpečiť stavenisko pred vstupom cudzích osôb na miesta, kde môže dôjsť k ohrozeniu života alebo zdravia a jeho označenie ako staveniska s uvedením potrebných údajov o stavbe a účastníkoch výstavby.
 29. Technologické linky, stroje, technologické zariadenia, a vyhradené technické zariadenia, stavby a ich súčasti je možné uviesť do prevádzky podľa § 13 ods. 3 a 4 zákona č. 124/2006 Z. z. v znení neskorších predpisov a § 5 ods. 1 nariadenia vlády SR č. 392/2006 Z. z. len ak zodpovedajú predpisom na zaistenie bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, po vykonaní kontroly po ich nainštalovaní, pred ich prvým použitím, aby sa zabezpečila ich správna inštalácia a ich správne fungovanie.
 30. Pred uvedením technologických liniek, strojových liniek a technologického zariadenia do prevádzky po ich nainštalovaní na mieste používania požiadať oprávnenú právnickú osobu o vydanie odborného stanoviska v zmysle § 14 ods. 1 písm. d) zákona č. 124/2006 Z. z. v znení neskorších predpisov v nadväznosti na § 5 ods. 1 nariadenia vlády č. 392/2006 Z. z.
 31. Stavebník je povinný najneskôr do podania návrhu na začatie konania o povolenie užívania stavieb v súlade s § 66 ods. 3 písm. c) zákona č. 50/1976 Zb. v znení neskorších predpisov predložiť realizačnú dokumentáciu „Protipožiarnej bezpečnosti stavby“ a vypracovanú dokumentáciu riešenia protipožiarnej bezpečnosti umiestnenia technologických zariadení v súlade s § 27 písm. d) zákona č. 314/2001 Z. z. o ochrane pred požiarom v znení neskorších predpisov a § 40 ods. 1 písm. l) vyhlášky MV SR č. 121/2002 Z. z. o požiarnej prevencii v znení neskorších predpisov.
 32. Na všetky stavebné výrobky, ktoré musia spĺňať požiarnotechnické charakteristiky podľa spracovanej projektovej dokumentácie v časti požiarnej bezpečnosť stavby, predložiť pri uvedení stavieb do užívania certifikáty preukázania zhody, prípadne technické osvedčenia podľa zákona č. 90/1998 Z. z. o stavebných výrobkoch v znení neskorších predpisov.
 33. Na technologické stroje, prípadne na ich jednotlivé komponenty, predložiť pri ich uvádzaní do užívania certifikáty preukázania zhody, alebo technické osvedčenia podľa nariadenia vlády SR č. 310/2004 Z. z., ktorým sa ustanovujú podrobnosti o technických požiadavkách a postupoch

posudzovania zhody na strojové zariadenia, prípadne certifikáty podľa nariadenia vlády SR č. 117/2001 Z. z., ktorým sa ustanovujú podrobnosti o technických požiadavkách a postupoch posudzovania zhody zariadení a ochranných systémov určených na použitie v prostredí s nebezpečenstvom výbuchu, alebo certifikáty podľa nariadenia vlády č. 513/2001 Z. z., ktorým sa ustanovujú podrobnosti o technických požiadavkách a postupoch posudzovania zhody na jednoduché tlakové nádoby.

34. Dokončenú stavbu, prípadne jej časť spôsobilú na samostatné užívanie, možno užívať len na základe rozhodnutia o povolení užívania stavby. Po ukončení stavby je stavebník povinný požiadať inšpekciu o povolenie dočasného užívania stavby na skúšobnú prevádzku podľa kapitoly J. tohto rozhodnutia.

Stavby nesmú byť začaté, pokiaľ stavebné povolenie nenadobudne právoplatnosť.

Stavebné povolenie stráca platnosť, ak do dvoch rokov odo dňa, keď nadobudlo právoplatnosť, nebudú stavby začaté.

Stavebníkom stavby je : **ZLH Plus, a.s.**
Rusovská cesta 1
851 01 Bratislava

b) Integrované povolenie sa mení a dopĺňa nasledovne:

v úvode výrokovej časti:

- podľa § 8 ods. 2 písm. a) bod č. 1., č. 4. a č. 7. udeľuje v oblasti ochrany ovzdušia súhlas o povolení časti veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia a na jeho skúšobnú prevádzku a súhlas na zmenu technologického zariadenia stacionárneho zdroja, na zmeny jeho využívania a na skúšobnú prevádzku po vykonaných zmenách a určuje emisné limity a všeobecné podmienky jeho prevádzkovania v súvislosti s povolením stavieb „Rekonštrukcia PS1 Formovňa - Liací poloautomat“, „Rekonštrukcia PS1 Formovňa - Formovací automat“, „Inovácia technológie formovni ST zmesi vrátane regenerácie“, „Nové indukčné pece“ a „Výmena mokrých hladinových odlučovačov za suché filtre“;
- podľa § 8 ods. 2 písm. b) bod č. 3 udeľuje v oblasti povrchových vôd a podzemných vôd súhlas na vykonávanie činností, ktoré môžu ovplyvniť stav povrchových vôd a podzemných vôd v súvislosti s povolením predmetných stavieb;
- podľa § 8 ods. 2 písm. c) bod č. 3 a č. 8 zákona o IPKZ udeľuje súhlas na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie odpadov v súvislosti so stavbou s názvom „Nové indukčné pece“; a súhlas na nakladanie s nebezpečnými odpadmi vrátane ich prepravy, na ktoré nebol daný súhlas podľa predchádzajúcich konaní, a to v prípade, ak držiteľ odpadu ročne nakladá v súhrne s väčším množstvom ako 100 kg alebo ak prepravca prepravuje ročne väčšie množstvo ako 100 kg nebezpečných odpadov v súvislosti s povolením predmetných stavieb;

Inšpekcia mení a dopĺňa integrované povolenie nasledovne:

V časti I., kapitole B., v odstavci 1. sa nahrádza druhá veta „Kov sa po roztavení ...“ nasledovne:

Kov sa po roztavení v kuplovej peci resp. v strednofrekvenčnej indukčnej peci prelieva

do odsírovacej panvy resp. indukčného predpecia.

V časti I., kapitole B., sa v odstavci 1. ruší text v časti „Výrobná kapacita prevádzky:“ a nahrádza sa novým textom v nasledovnom znení:

Výrobná kapacita prevádzky:

- a) projektovaný menovitý výkon kuplovej pece 1 a 2 (3-zmenná prevádzka s predpokladom 250 pracovných dní.rok⁻¹) je 88,0 t.deň⁻¹; (pozn.: výroba sivej a tvárnej liatiny)
- b) projektovaný menovitý výkon strednofrekvenčnej indukčnej kelímkovej pece 1 a 2 (1-zmenná prevádzka s predpokladom 250 pracovných dní.rok⁻¹) je 15,0 t.deň⁻¹; (pozn.: výroba oceľoliatiny)
- c) projektovaný menovitý výkon prevádzky (spolu) - 103,0 ton tekutého kovu.deň⁻¹

V časti I., kapitole B., sa v odstavci 2.1.1 ruší text v písm. a) a nahrádza sa novým textom v nasledovnom znení:

- a) Kuplová pec, strednofrekvenčná indukčná kelímková pec, odsírovacia panva, indukčné predpecie:

V časti I., kapitole B., sa odstavec 3. dopĺňa novým bodom 3.1.3 s textom v nasledovnom znení:

3.1.3 Strednofrekvenčná indukčná kelímková pec (2ks)

Tavenie oceľoliatiny - SO 02 Taviareň ocele, objekt č. 2 (pozn.: číslovanie objektov v súlade s prevádzkovým poriadkom) je uskutočňované v strednofrekvenčných indukčných kelímkových peciach (2ks), vybavených ovládacím elektronickým riadiacim systémom umožňujúcim tavenie (pec č. 1) za súčasného udržiavania resp. odoberania nataveného kovu (pec č. 2). Technicko-technologické vybavenie taviarne ocele zahŕňa okrem indukčných pecí aj elektrické napájanie, prúdový transformátor (napájanie pecí), hydrauliku (vyklápanie pece), chladiace zariadenie (chladiaci výkon 520 kW), odsávanie a čistenie znečistenej vzdušiny z procesu tavenia. Odťah znečistenej vzdušiny pochádzajúcej z procesu tavenia v indukčnej peci zabezpečujú sacie nástavce s prírubou (súčasť telesa pece) s odsávacím potrubím od oboch pecí vedeným popod podlahu haly do hlavného odsávacieho potrubia priemeru 630 mm (s osadeným reťazovým lapačom iskier), ktoré je vyvedené do suchého patrónového filtra s automatickým systémom čistenia filtračných patrón (garantovaný podiel zvyškového prachu $\leq 1,0 \text{ mg.m}^{-3}$). Prečistený odpadový plyn je cez odsávací ventilátor a výtlačné potrubie s tlmičmi hluku odvádzaný 1 oceľovým výduchom priemeru 850 mm ústiacim vo výške 24,30 m nad strechu objektu. Na výduchu sú osadené 2 meracie príruby.

V časti I., kapitole B., v odstavci 3. sa ruší text v bode 3.2.2 a nahrádza sa novým textom v nasledovnom znení:

3.2.2 Výroba foriem

Výroba foriem je uskutočňovaná:

- a) automatickou formovacou linkou +GF+ (ďalej len „AFL“) s výkonom od 20-60 foriem za hodinu; na tejto linke sa formuje do jednotnej bentonitovej zmesi; výroba formovacej zmesi prebieha na turbínovom rýchlomiešači, ktorý je súčasťou zariadenia miešacej sekcie; vratná formovacia zmes privádzaná pásovou dopravou od linky AFL je ochladená vo vibrofluidnej chladničke na cca 40°C a následne dopravená do akumulčných zásobníkov vratu; odtiaľ je pásovými dopravníkmi dávkovaná cez vážiacu násypku do miešača; po pridaní prísad (pneumaticky) a vody je zmes premiešaná a následne dopravovaná pásovou dopravou do formovne pre výrobu foriem formovacím automatom (časť AFL - objekt č. 04) s veľkosťou formovacích rámov 1200x1200x350/350 mm,
- b) formovanie zo samotuhnúcich (ST) zmesí s projektovanou kapacitou 6 ks.h⁻¹; výroba foriem je uskutočňovaná v objekte č. 58 na pracovisku pre výrobu a manipuláciu s formami (formovacie zariadenie, miešač) a pracovisku vytĺkania a regenerácie ST zmesi (vytlákač rošt, zariadenie regenerácie zmesi) s opatrením povrchu formy náterom na báze liehu vo farbiacej vani,
- c) strojne (2 páry striasacích strojov s dolisovaním s výkonom 40-60 resp. 50-70 foriem za zmenu); na strojoch sa formuje do jednotnej bentonitovej zmesi s kamenouhoľnou múčkou (KM) resp. bez KM,
- d) ručne (malosériová, kusová výroba odliatkov); pojivom zmesi je bentonit kombinovaný s vodným sklom.

Odsávanie a čistenie znečistenej vzdušiny z technologických zariadení objektu č. 03 - Úpravňa formovacích zmesí (zásobníky vratnej formovacej zmesi, miešač so zásobníkom, vibrofluidná chladnička) je zabezpečené vo „Filtročnej stanici“, ktorá je tvorená látkovým odlučovacím zariadením (patrónový filter s odsávacím ventilátorom). Prečistená vzdušina je odvádzaná pomocou oceľového výduchu „A22“ priemeru 1,0 m nad objekt č. 03. Znečistená vzdušina vznikajúca z procesu úpravy formovacích zmesí (z pásovej dopravy a zvislého dopravníka) je odsávaná a pred vypustením priamo do pracovného priestoru haly prečistená v látkovom odlučovacom zariadení (filtročné patróny s radiálnym ventilátorom s garantovaným podielom zvyškového prachu $\leq 1,0 \text{ mg.m}^{-3}$). Zachytený prach je zhromažďovaný do kontajnera alebo tzv. „big-bagu“, ktorý je umiestnený pod filtrom.

Technologické zariadenia výroby foriem zo samotuhnúcich (ST) zmesí sú vybavené odsávacími zákrytmi pre odsávanie znečistenej vzdušiny a prečistené pred vypustením priamo do pracovného priestoru haly v látkovom odlučovacom zariadení („4 ks suchých filtrov F1-F4“, ktoré tvoria filtračné patróny s radiálnym ventilátorom s garantovaným podielom zvyškového prachu $\leq 1,0 \text{ mg.m}^{-3}$), (pozn.: okrem odlučovacieho zariadenia F3, ktoré je umiestnené vo vonkajšom prostredí - odprášenie zásobníka na piesok). Zachytený prach je zhromažďovaný do kontajnerov alebo tzv. „big-bagu“, ktoré sú umiestnené pod filtrami. Polievacie zariadenie pre náter foriem na báze liehu je vybavená odsávacím zákrytom s prírubami pre napojenie odsávacieho potrubia s ventilátorom. Objem nádrže na liehový náter je 0,3 m³ a záchytná vaňa má kapacitu 0,5 m³. Výduch „ST1“ odsávacieho potrubia ústi vo výške 15 m nad strechu objektu.

Strojná a ručná formovňa je osobitne odsávaná jednou samostatnou vzduchotechnickou vetvou. Odsávaná vzdušina je prečistená v látkovom odlučovacom zariadení (filtročné patróny s radiálnym ventilátorom s garantovaným podielom zvyškového prachu $\leq 1,0 \text{ mg.m}^{-3}$) a je vypúšťaná priamo do pracovného priestoru haly. Zachytený prach je zhromažďovaný do kontajnera alebo tzv. „big-bagu“, ktorý je umiestnený pod filtrom.

Súčasťou formovní sú liacie polia. Odlievanie vykonávajú pracovníci taviarne z liacich panví za pomoci žeriavov do pripravených foriem na pozíciách liacich polí resp. odlievacím poloautomatom pre poloautomatické odlievanie foriem s výkonom 80 foriem.h⁻¹. Odlievací poloautomat je vybavený pojazdovým zariadením, ktoré umožňuje po výmene foriem prejsť na poslednú neodliatu formu. Odsávanie vzdušniny je zaistené pomocou oceľových zákrytov napojených na stávajúce vzduchotechnické vetvy s odťahom pomocou ventilátorov cez jestvujúce oceľové výduchy „A38 - A41“ (ø 700 mm), ktoré ústia vo výške 15 m nad strechu objektu č. 404.

Uvoľňovanie odliatkov z foriem prebieha v tzv. „vytriasacom uzle“ pomocou vytriasacieho roštu. Rozrušený formovací materiál prepadáva cez rošt a je dopravovaný pomocou pásových dopravníkov do zásobníkov formovacích zmesí na opätovné použitie.

AFL má integrovaný vytriasací uzol s vytriasacím roštom, ktorý sa nachádza v uzavretých podzemných priestoroch. Strojná a ručná formovňa má spoločný vytriasací uzol s vytriasacím roštom, ktorý sa nachádza v hale strojnej a ručnej formovne.

AFL - vytriasací uzol je osobitne odsávaný dvomi samostatnými vzduchotechnickými vetvami. Odsávaná vzdušnina je pred vypustením priamo do pracovného priestoru haly prečistená v látkovom odlučovacom zariadení (filtračné patróny s radiálnym ventilátorom s garantovaným podielom zvyškového prachu $\leq 1,0 \text{ mg.m}^{-3}$). Zachytený prach je zhromažďovaný do kontajnera alebo tzv. „big-bagu“, ktorý je umiestnený pod filtrom.

V časti I., kapitole B., sa ruší text v odstavci č. 3.3 s názvom „Čistiareň“ a nahrádza sa novým textom v nasledovnom znení:

- 3.3 Technologické zariadenie „Čistiareň“ slúži na povrchovú úpravu vybraných odliatkov v stolovom otrieskávacom zariadení (2 ks), priebežnom otrieskávacom zariadení (1 ks), bubnovom otrieskávacom zariadení (1 ks), apretačných kabínach (11 ks - v súčasnej dobe používaných je 9 ks), žihacích peciach (3 ks - v súčasnej dobe je používaná 1 ks) a zváracej kabíne (1 ks). Zariadenia sú skupinovo aj jednotlivo odsávané vzduchotechnickými zariadeniami. Odpadový plyn z procesu pálenia odliatkov, abrazívneho obrábania odliatkov, z apretačných kabín a zváracej kabíny je odsávaný cez odprašovacie zariadenie - „suché filtre“ (celkom 6 ks), ktoré tvoria filtračné patróny s radiálnym ventilátorom (s garantovaným podielom zvyškového prachu pod 1,0 resp. 2,0 mg.m⁻³) a je vypúšťaný priamo do pracovného priestoru haly objektu č. 06 a č. 07. Zachytený prach je zhromažďovaný do kontajnera alebo tzv. „big-bagov“, ktoré sú umiestnené pod filterami. Súčasťou technológie čistenia znečistenej vzdušniny (odsávanej z pracovného priestoru stolového otrieskávacieho zariadenia a apretačnej kabíny) je sušička vzduchu s osobitnými filterami, pomocou ktorej je upravený stlačený vzduch používaný na oklep látkových filtračných hadíc.

Žihacie pece sú odsávané samostatnými vzduchotechnickými vetvami s odvádzaním vzdušniny bez čistiaceho zariadenia cez výduchy s rekuperátorom nad halu (objekt č. 06). Z prevádzkovej žihacej pece je vzdušnina odvádzaná výduchom (ZP3). (pozn.: označenie objektov a výduchu v súlade s prevádzkovým poriadkom prevádzkovateľa).

V časti I., kapitole B., sa odstavec 4. dopĺňa novým bodom 4.1.4 s textom v nasledovnom znení:

4.1.4 SO 02 Taviareň ocele

SO 02 Taviareň ocele (objekt č. 2) je vybavená 3-fázovým prúdovým transformátorom (menovitý príkon 2340kVA) s olejovou náplňou celkového objemu 0,9 m³, ktorý je umiestnený v samostatnej miestnosti s betónovou podlahou a záchytnou bezodtokovou nádržou objemu 1,5 m³ s oceľovým roštom s protipožiarnym kamenným násypom izolovanou proti úniku nebezpečných látok do prostredia súvisiaceho s vodami. Hydraulika naklápania indukčných pecí má olejovú náplň v objeme 0,2 m³ so záchytnou nádržou o objeme 0,3 m³. Celá podlaha taviarne (objekt č.2), vrátane záchytných nádrží, je zabezpečená proti úniku ropných látok hydroizolačnou fóliou (HDPE hr. 1 mm). Záchytné nádrže spĺňajú všeobecné technické požiadavky na prevádzkovanie v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov ochrany vôd.

V časti II., kapitole A., sa v bode 3.1 ruší tabuľka č. 5 a nahrádza sa novou tabuľkou č. 5 v nasledovnom znení:

tabuľka č. 5

Technologická časť prevádzky	Výdych	Zdroj emisií	Odlučovacie zariadenie	Sledovaná veličina	Ustálený stav
Tavenie	A20	kuplová pec B (A) /obj. č. 01/	VP (1 ks)	Tlak vody v tryskách ³⁾	1,1-1,8Mpa
				pH vody ¹⁾	7-9
				Teplota vody vstrekovanej do koagulátora ³⁾	max. 60°C
				Teplota čistených plynov ³⁾	2 - 127 °C
				Teplota techn. vody v DOR-och ²⁾	≤ 65°C
	IP 1	strednofrekvenčná indukčná kelímková pec (č. 1 a č. 2) /obj. č. 02/	TF (1 ks)	Tlaková strata	<1800 Pa
Formy a jadrá	A22	úpravňa form. zmesí (UFZ) - mlyn+chladnička /obj. č. 03/	TF	Tlaková strata	<1800 Pa
	A25	strojná ručná formovňa, vytriasací uzol /obj. č. 58/	MHG (3 ks)	Výška hladiny vody v šachte vyhrabávacieho zariadenia ⁴⁾	vodoznak
	A26			Naplnenie zbernej nádoby kalom ¹⁾	
	A28				
	*)	úpravňa form. zmesí (UFZ)-dopravníky /obj. č. 03/	TF	Tlaková strata	<1800 Pa
	*)	ručná , strojná formovňa, vytriasací uzol /obj. č. 58/	TF	Tlaková strata	<1800 Pa
	*)	vytriasací uzol AFL /obj. č. 58+č. 04/	TF (2 ks)	Tlaková strata	<1800 Pa
	*)	formovanie zo ST zmesí /obj. č. 58/	TF (3 ks)	Tlaková strata	<1800 Pa
	*)	otrieskávacie zariadenia, apretačné kabíny, zväracia kabína /obj. č. 06/	TF (6 ks)	Tlaková strata	<1800 Pa
Čistiareň	*)				
„Cold-box“	CB1	jadrovacie stroje „Cold-box“	TF, AP	pH roztoku H ₂ SO ₄	1,0-3,5

VP - Venturiho práčka, MHG - mokrý hladinový odlučovač, DOR - usadzovacia nádrž, TF - textilný filter, AP - amínová práčka, *) - prečistená vzduššina odvádzaná do pracovného prostredia výrobných hál

Početnosť meraní sledovaných veličín:

¹⁾ - jedenkrát za deň

²⁾ - jedenkrát za týždeň

³⁾ - jedenkrát za zmenu

⁴⁾ - dvakrát za zmenu

V časti II., kapitole A., sa bod č. 3.3 dopĺňa novým písm. f) s textom v nasledovnom znení:

f) prevádzkovať strednofrekvenčné indukčné kelímkové pece len pri plne funkčnom a do chodu uvedenom odľučovacom zariadení (suchý patrónový filter);

V časti II., kapitole A., sa ruší text v bode 5.3 a nahrádza sa novým textom v nasledovnom znení:

5.3 Prevádzkovateľ je povinný:

a) vykonať skúšku tesnosti skladovacích, prevádzkových, záchytných nádrží a rozvodov, ktoré sú umiestnené v Sklade horľavín, Čerpacej stanici hydraulického oleja, Transformátorovej stanici, pracovisku „Cold-box“, v objekte č. 02 „Taviareň ocele“ (prúdový transformátor):

1. pred ich uvedením do prevádzky
2. každých päť rokov od vykonania prvej úspešnej skúšky
3. po ich rekonštrukcii alebo oprave
4. pri ich uvedení do prevádzky po odstavke dlhšej ako jeden rok

V časti II., kapitole B., sa ruší text v bode 1.1 a nahrádza sa novým textom v nasledovnom znení:

1.1 Výroba liatiny (kupľové pece, strednofrekvenčné indukčné pece) a zlievárenské technológie

Emisie znečisťujúcich látok vypúšťané z jednotlivých technologických častí prevádzky do ovzdušia nesmú prekročiť limitné hodnoty určené v tabuľke č. 8. Emisné limity platia pre koncentrácie prepočítané na suchý plyn pri štandardných podmienkach 101,3 kPa a 0° C.

tabuľka č. 8

Technologická časť prevádzky	Výduch	Výška komína	Zdroj emisií	OZ	ZL	Emisný limit ²⁾	
-	-	[m]	-	[-(ks)]	-	HT [kg.h ⁻¹]	C [mg.m ⁻³]
Tavenie	A20	35	kupľová pec B (A) /obj. č. 01/	VP (1ks)	TZL	-	100,0
					CO	-	1000,0
					SO _x	5	500,0
					NO _x		
IP1	24	strednofrekvenčná indukčná kelímková pec (č. 1 a č. 2) /obj. č. 02/	TF (1ks)	TZL	-	20,0	
Formy a jadrá ¹⁾	A22	29	úpravňa formovacích zmesí (UFZ - miešač a chladnička) /obj. č. 03/	TF	TZL	-	10,0
					3)	0,1	20,0
	A25	12	strojná ručná formovňa, vytriasací uzol /obj. č. 58/	MHG (3 ks)	TZL	-	50,0
	A26	29			3)	0,1	20,0
	A28	29					
	*)	-	UFZ - dopravníky /obj. č. 03/	TF	TZL	neuplatňuje sa	
	A38	15	odlievací poloautomat AFL /obj. č. 04/	-	TZL	-	50,0
	A39	15			3)	0,1	20,0
	A40	15					
	A41	15					
	*)	-	ručná, strojná formovňa, vytriasací uzol /obj. č. 058/	TF	TZL	neuplatňuje sa	
	3)						
*)	-	vytriasací uzol AFL /obj. č. 58 /	TF (2ks)	TZL	neuplatňuje sa		
3)							

Technologická časť prevádzky	Výduch	Výška komína	Zdroj emisií	OZ	ZL	Emisný limit ²⁾	
-	-	[m]	-	[-(ks)]	-	HT [kg.h ⁻¹]	C [mg.m ⁻³]
	*)	-	formovanie zo ST zmesí /obj. č. 58 /	TF (3ks)	TZL ³⁾	neuplatňuje sa	
	ST1	15	polievacie zariadenie ST- foriem zmesí (liehové nátery) /obj. č. 58/	-	TZL ⁷⁾	neuplatňuje sa	
Čistiareň	*)	-	otrieskávacie zariadenia, apretačné kabíny, zväracia kabína /obj. č. 06/	TF (6ks)	TZL	neuplatňuje sa	
	A8	21	otrieskávacie zariadenia, apretačné kabíny, zväracia kabína /obj. č. 06/	MHG (3 ks)	TZL	-	50,0
	A10	21					
	A13	21					
	ZP3	21	žihacia pec (3 ks) /obj. č. 06/	-	TZL	neuplatňuje sa	
CO							
NO _x							
„Cold-box“	CB1	14	jadrovací stroj „Cold-box“ (3 ks)	TF,AP (1 ks)	TZL ⁴⁾	-	20,0
					⁵⁾	0,1	20,0
					⁵⁾	3,0	150,0
					⁶⁾	0,3	30,0

OZ - odľučovacie zariadenie, ZL - znečisťujúca látka, HT - hmotnostný tok, C - koncentrácia, VP - Venturiho práčka, TF - textilný filter, AP - amínová práčka, TZL - tuhé znečisťujúce látky, CO - oxid uhoľnatý; ^{*)} - prečistená vzdušina odvádzaná do pracovného prostredia výrobných hál

¹⁾ ZL s príslušným EL platí pre každý výdych osobitne;

²⁾ emisie znečisťujúcej látky nesmú prekročiť ustanovený hmotnostný tok (HT) alebo koncentráciu (C)

³⁾ emisné limity pre 4. skupinu a 1. podskupinu organických plynov a pár (formaldehyd);

⁴⁾ emisné limity pre 4. skupinu a 1. podskupinu organických plynov a pár (amíny);

⁵⁾ emisné limity pre 4. skupinu a 3. podskupinu organických plynov a pár (alkylalkoholy, dimetyléter);

⁶⁾ emisné limity pre 3. skupinu a 3. podskupinu anorganických plynov a pár (amoniak a jeho plynné zlúčeniny vyjadrené ako NH₃);

⁷⁾ emisné limity pre organické látky vo forme plynov a pár 4. skupiny

V časti II., kapitola B., odstavce č. 1 sa ruší text v bode č. 1.1.1 Všeobecné podmienky prevádzkovania zdrojov, písm. a) a nahrádza sa novým textom v nasledovnom znení:

a) Výroba liatiny, oceľoliatiny (kuplové pece, strednofrekvenčné indukčné pece)

V časti II., kapitola B., sa bod č. 1.1.1 Všeobecné podmienky prevádzkovania zdrojov, písm. b) dopĺňa novým bodom č. 3 s nasledovným znením:

3. Prevádzkovateľ je povinný v časti zdroja „Formovanie zo ST zmesí“ (objekt č. 58) pri nanášaní náterov na formy prípadne jadrá obmedzovať emisie prchavých organických látok používaním vhodných náterov (pozn.: regulované výrobky v zmysle príslušných ustanovení zákona o ochrane ovzdušia).

V časti II., kapitola B., odstavce č. 1 sa ruší text v bode č. 1.4 a nahrádza sa novým textom v nasledovnom znení:

1.4 Emisné limity pre odpadový plyn z abrazívneho obrábania odliatkov zo šedej a tvárnej liatiny resp. oceľoliatiny v technologickom uzle „Čistiareň“ (objekt č. 06), odpadový plyn z technologického procesu výroby foriem z ST zmesí a z vytriasacieho uzla AFL (objekt č. 58), odpadový plyn z technologického procesu výroby foriem v strojnej a ručnej formovni (objekt č. 4)

a odpadový plyn z technologického procesu úpravy formovacích zmesí (objekt č. 03), ktorý je odsávaný cez odprašovacie zariadenie (filtračné patróny s radiálnym ventilátorom s garantovaným podielom zvyškového prachu $\leq 1,0 \text{ mg.m}^{-3}$ resp. $\leq 2 \text{ mg.m}^{-3}$) a vypúšťaný priamo do pracovného priestoru jednotlivých hál sa neuplatňujú, podmienky na ich kontrolu sa nestanovujú.

V časti II., kapitola C. Opatrenia na prevenciu znečisťovania najmä použitím najlepších dostupných techník, sa dopĺňa nový bod č. 8 s nasledovným znením:

8. Prevádzkovateľ je povinný za účelom dosiahnutia zníženej tvorby trosky, limitovania tvorby VOC a zníženia spotreby elektrickej energie pri tavení v strednofrekvenčných indukčných peciach vykonávať opatrenia zabezpečujúce optimalizáciu vsádzkových materiálov (vylúčenie vstupu hrdze a nečistôt, využitie optimálnej veľkosti a hustoty vsádzky, kontrolu kvality nahličovadiel).

V časti II., kapitola D., v odstavci č. 2 sa ruší text v bode č. 2.2 nahrádza sa novým textom v nasledovnom znení:

- 2.2 Prevádzkovateľ môže v prevádzke (kuplové pece, strednofrekvenčné indukčné pece) zhodnocovať odpady uvedené pod katalógovým číslom 17 04 05 - železo a oceľ, 19 12 02 - železné kovy, 20 01 40 - kovy, 15 01 04 - obaly z kovu, 19 10 01 - odpad zo železa a z ocele, ktoré sú vedené ako ostatný odpad - O.

V časti II., kapitole D., sa v bode č. 3.1 ruší text v tabuľke č. 13 a nahrádza sa novým textom v nasledovnom znení:

tabuľka č. 13

P.č.	KATAL. ČÍSLO ODPADU	NÁZOV DRUHU ODPADU	KATEG. ODPADU
1.	06 01 01	kyselina sírová a kyselina siričitá	N
2.	08 01 11	odpadové farby a laky obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky	N
3.	10 09 05	odlievacie jadrá a formy nepoužívané na odlievanie, obsahujúce nebezpečné látky	N
4.	10 09 07	odlievacie jadrá a formy použité na odlievanie, obsahujúce nebezpečné látky	N
5.	10 09 09	prach z dymových plynov obsahujúci nebezpečné látky	N
6.	12 01 09	rezné emulzie a roztoky neobsahujúce halogény	N
7.	13 01 10	nechlórované minerálne hydraulické oleje	N
8.	13 02 05	nechlórované minerálne motorové, prevodové a mazacie oleje	N
9.	13 02 06	syntetické motorové, prevodové a mazacie oleje	N
10.	13 05 02	kaly z odľučovačov oleja z vody	N
11.	13 05 06	olej z odľučovačov oleja z vody	N
12.	13 05 07	voda obsahujúca olej z odľučovačov oleja z vody	N
13.	13 08 02	iné emulzie	N
14.	14 06 02	iné halogénované rozpúšťadlá a zmesi rozpúšťadiel	N
15.	14 06 03	iné rozpúšťadlá a zmesi rozpúšťadiel	N
16.	15 01 10	obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami	N
17.	15 02 02	absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované nebezpečnými látkami	N
18.	16 02 13	vyraďené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti, iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 12	N
19.	16 05 08	vyraďené organické chemikálie pozostávajúce z nebezpečných látok alebo obsahujúce nebezpečné látky	N
20.	16 06 01	olovené batérie	N

V časti II., kapitole D., v odstavci č. 3 sa ruší text v bode č. 3.2 a nahrádza sa novým textom v nasledovnom znení:

- 3.2 Súhrnné množstvo nebezpečných odpadov (tabuľka č.13), s ktorými bude v prevádzke nakladané, je do 200 ton.rok⁻¹.

V časti II., kapitole I., sa v bode 1.3 ruší tabuľka č. 14 a nahrádza sa novou tabuľkou č. 14 v nasledovnom znení:

tabuľka č. 14

Technologická časť prevádzky	Výduch	Zdroj emisií	Odlučovacie zariadenie	Emit. látka	Interval periodického merania [rok]	Metódy merania
Tavenie	A20	kupľová pec B (A) /obj. č. 01/	VP	TZL	6 resp. 3 ¹⁾	Manuálna gravimetrická metóda - izokinetický odber
				SO _x		NDIR, NDUV, iný fyzikálny princíp (konduktometria, interferometria, UV fluorescencia), elektrochemicky
				NO _x		NDIR, NDUV (UV), CL, iný fyzikálny alebo elektrochemický princíp (s NO a NO ₂ meracími článkami)
				CO		NDIR, NDUV, iný fyzikálny princíp, elektrochemicky
	IP1	strednofrekvenčná indukčná kelímková pec (č. 1 a č. 2) /obj. č. 02/	TF	TZL	6 resp. 3 ¹⁾	Manuálna gravimetrická metóda - izokinetický odber
Formy a jadrá	A22	úpravňa formovacích zmesí (UFZ) /obj. č. 03/	TF	TZL	6 resp. 3 ¹⁾	Manuálna gravimetrická metóda - izokinetický odber
	A25	strojná ručná formovňa,	MHG			
	A26	vytriasací uzol /obj. č. 58/				
	A28					
	A38	odlievací poloautomat /obj. č. 04/	-	2)	HPLC-DAD, UVD	
	A39					
	A40					
Čistiareň	A8	otrieskavacie zariadenia, apretačné kabíny, zvaracia kabína /obj. č. 06/	MHG (3 ks)	TZL	6 resp. 3 ¹⁾	Manuálna gravimetrická metóda – izokinetický odber
	A10					
	A13					
„Cold-box“	CB1	jadrovací stroj „Cold-box“	TF, AP	TZL	6 resp. 3 ¹⁾	Manuálna gravimetrická metóda - izokinetický odber
				3)		GC, roztok 0,1 M Na ₂ CO ₃ resp. HPLC-DAD, UVD
				4)		GC-FID, aktívne uhlie, CS ₂
				5)		Odmerná titrácia, fotometria, potenciometria

VP - Venturiho práčka, TF - textilný filter, AP - amínová práčka, TZL - tuhé znečisťujúce látky, SO_x - oxidy síry (vyjadrené ako SO₂), NO_x - oxidy dusíka (vyjadrené ako NO₂).

pozn.: emit. látka s intervalom periodického merania platí pre každý výdych osobitne;

¹⁾ prevádzkovateľ je povinný dodržiavať interval periodického merania:

- tri kalendárne roky, ak sa hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu rovná 0,5-násobku limitného hmotnostného toku a nižší ako 10-násobok limitného hmotnostného toku;
- šesť kalendárnych rokov, ak je hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu nižší ako 0,5-násobok limitného hmotnostného toku;

- 2) 4. skupina a 1. podskupina organických plynov a pár (formaldehyd)
- 3) 4. skupina a 1. podskupina organických plynov a pár (amíny)
- 4) 4. skupina a 3. podskupina organických plynov a pár (alkylalkoholy, dimetyléter)
- 5) 3. skupina a 3. podskupina anorganických plynov a pár (amoniak a jeho plynné zlúčeniny vyjadrené ako NH₃)

V kapitole J. sa dopĺňa pôvodný text o ďalšie body č. 9 až č. 12 s nasledovným znením:

9. K žiadosti o vydanie povolenia na dočasné užívanie stavieb s názvom „Rekonštrukcia PS1 Formovňa - Liací poloautomat“, „Rekonštrukcia PS1 Formovňa - Formovací automat“, „Inovácia technológie formovni ST zmesi vrátane regenerácie“, „Nové indukčné pece“ a „Výmena mokrých hladinových odlučovačov za suché filtre“ na skúšobnú prevádzku stavebník predloží doklady o výsledkoch predpísaných skúšok a meraní, o spôsobilosti prevádzkových zariadení na plynulú a bezpečnú prevádzku, doklady o overení požadovaných vlastností výrobkov, vypracované prevádzkové predpisy, doklady o množstve a o spôsobe nakladania so vzniknutým odpadom a ďalšie doklady vyplývajúce z podmienok tohto povolenia.
10. Stavebník počas skúšobnej prevádzky stavby s názvom „Nové indukčné pece“ zabezpečí vykonanie prvého diskontinuálneho oprávneného merania preukazujúceho dodržiavanie hodnôt emisných veličín do ovzdušia.
11. Počas skúšobnej prevádzky stavieb s názvom „Rekonštrukcia PS1 Formovňa - Liací poloautomat“, „Rekonštrukcia PS1 Formovňa - Formovací automat“, „Inovácia technológie formovni ST zmesi vrátane regenerácie“, „Nové indukčné pece“ a „Výmena mokrých hladinových odlučovačov za suché filtre“ stavebník zabezpečí aktualizovanie plánu preventívnych opatrení na zamedzenie neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku a súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdrojov znečisťovania (ďalej len „súbor TPP a TOO“) v súlade s podmienkami tohto povolenia a príslušných právnych predpisov, ktorými sa ustanovujú požiadavky na vedenie prevádzkovej evidencie a rozsah ďalších údajov vrátane opatrení na zmierňovanie priebehu a odstraňovanie dôsledkov havarijných stavov.
12. Ďalšie podmienky pre skúšobnú prevádzku stavieb s názvom „Rekonštrukcia PS1 Formovňa - Liací poloautomat“, „Rekonštrukcia PS1 Formovňa - Formovací automat“, „Inovácia technológie formovni ST zmesi vrátane regenerácie“, „Nové indukčné pece“ a „Výmena mokrých hladinových odlučovačov za suché filtre“ budú určené v rozhodnutí o povolení dočasného užívania stavieb na skúšobnú prevádzku.

Podmienky v časti **b)** tohto povolenia budú účinné po realizácii stavieb podľa časti **a)** a ich uvedení do užívania. Údaje uvedené v časti b) tohto povolenia v tab. č. 5, č. 8 a č. 14 vzťahujúce sa k výduchom s označením A8, A10, A13, A20, A25, A26, A28, CB1 a ZP3 budú účinné nadobudnutím právoplatnosti tohto povolenia. Ostatné podmienky integrovaného povolenia ostávajú nezmenené a v platnosti. Toto rozhodnutie tvorí jeho neoddeliteľnú súčasť.

O d ô v o d n e n i e

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné

prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 28 ods. 1 písm. a) zákona č. 245/2003 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“) a § 120 zákona č. 50/1976 Zb. o územnom plánovaní a stavebnom poriadku (stavebný zákon) v znení neskorších predpisov, vydáva podľa § 8 ods. 7 zákona o IPKZ zmenu integrovaného povolenia prevádzky „Zlieváreň železných kovov“, ZLH Plus, a.s. - odštepný závod, Zlievárenská 533, 976 45 Hronec, ktorej súčasťou je stavebné povolenie pre uskutočnenie stavieb s názvom „Rekonštrukcia PS1 Formovňa - Liací poloaťomat“, „Rekonštrukcia PS1 Formovňa - Formovací aťomat“, „Inovácia technológie formovni ST zmesi vrátane regenerácie“, „Nové indukčné pece“ a „Výmena mokkých hladinových odľučovačov za suché filtre“ (ďalej len „stavby“) prevádzkovateľa a stavebníka ZLH Plus, a.s., Rusovská cesta 1, 851 01 Bratislava na základe žiadosti prevádzkovateľa a stavebníka zo dňa 02. 10. 2009, predloženej dokumentácie a konania vykonaného podľa zákona o IPKZ, stavebného zákona a zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“).

Správne konanie sa začalo v súlade s § 12 ods. 1 zákona o IPKZ dňom doručenia písomného vyhotovenia žiadosti inšpekcii (06. 10. 2009).

Prevádzkovateľ predložil doklad o zaplatení správneho poplatku vo výške 663,50 eura (výpis z účtu zo dňa 07. 10. 2009), ktorý bol stanovený podľa zákona o IPKZ čl. VIII. Položky 171a písm. c) Sadzobníka správnych poplatkov zákona č. 145/1995 Z. z. o správnych poplatkoch v znení neskorších predpisov.

Inšpekcia podľa § 12 zákona o IPKZ upovedomila oznámením 8996-32368/47/2009/Mkš zo dňa 09. 10. 2009 účastníkov konania a dotknuté orgány o začatí správneho konania vo veci vydania zmeny integrovaného povolenia predmetnej prevádzky spolu so žiadosťou o súhlas obce podľa § 120 ods. 2 zákona č. 50/1976 Zb. o územnom plánovaní a stavebnom poriadku (stavebný zákon) v znení neskorších predpisov, určila 30 dňovú lehotu na vyjadrenie a zverejnila podstatné údaje o podanej žiadosti a prevádzkovateľovi vrátane výzvy zúčastneným osobám a verejnosti na internetovej stránke inšpekcie, na úradnej tabuli inšpekcie od 12. 10. 2009 do 13. 11. 2009. Údaje boli zverejnené tiež na úradnej tabuli Obce Hronec od 13. 10. 2009 do 28. 10. 2009 (podľa oznámenia Obce Hronec).

Počas správneho konania sa neprihlásil žiadny nový účastník konania a ani zúčastnené osoby nepodali v lehote 30 dní určenej správnym orgánom písomnú prihlášku. V určenej lehote 30 dní sa verejnosť k žiadosti stanoveným spôsobom nevyjadrila, preto inšpekcia nezabezpečila zvolanie verejného zhromaždenia občanov a v súlade s § 13 zákona o IPKZ nariadila pre účastníkov konania a dotknuté orgány ústne pojednávanie.

Ministerstvo životného prostredia SR, Sekcia kvality životného prostredia, Odbor hodnotenia a posudzovania vplyvov na životné prostredia Bratislava vydal listom zo dňa 05. 10. 2009 vyjadrenie v zmysle § 18, ods. 6 zákona č. 287/2009 Z. z., ktorým sa mení a dopľňa zákon č. 24/2006 Z. z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, že navrhovaná zmena činnosti (inštalácia dvoch strednofrekvenčných indukčných pecí a s tým spojená realizácia navrhovaných stavieb sledujúcich ekologizáciu prevádzky) nebude mať podstatný nepriaznivý vplyv na životné

prostredie.

V lehote určenej na vyjadrenie účastníkov konania a dotknutých orgánov inšpekcia obdržala súhlasné stanoviská bez pripomienok od Obvodného úradu životného prostredia v Brezne (ďalej len „ObÚ ŽP“) úseku štátnej správy ochrany ovzdušia, ObÚ ŽP úseku štátnej ochrany prírody a krajiny, ObÚ ŽP úseku štátnej správy odpadového hospodárstva, ObÚ ŽP úseku štátnej vodnej správy a Regionálneho úradu verejného zdravotníctva so sídlom v Banskej Bystrici. V konaní stavebník predložil tiež stanovisko Krajského riaditeľstva hasičského a záchranného zboru v Banskej Bystrici, Okresného riaditeľstva hasičského a záchranného zboru v Brezne a odborné stanoviská Technickej inšpekcie, a. s. Banská Bystrica k projektovej dokumentácii stavieb. Podmienky z uvedených stanovísk boli zohľadnené v podmienkach tohto povolenia.

Obec Hronec - starostka obce udelila súhlas k vydaniu povolenia na predmetné stavby listom č. 1624/09,Ca a č. 1624/1/09 zo dňa 15. 10. 2009. Nakoľko sa jedná o stavebné úpravy jestvujúcich objektov resp. výmenu jestvujúcich technologických zariadení, rozhodnutie o umiestnení stavby sa podľa 39a ods. 3 písm. c) stavebného zákona nevyžaduje.

Inšpekcia podľa § 8 ods. 2 písm. a) bod č. 1, 4 a 7 udeľuje súhlas o povolení stavby veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia, zmien a rozhodnutí o jeho užívaní a súhlas na zmeny technologických zariadení stacionárnych zdrojov, na zmeny ich využívania a na ich prevádzku po vykonaných zmenách a určuje emisné limity a všeobecné podmienky prevádzkovania v súvislosti s realizáciou predmetných stavieb.

V súvislosti s nadobudnutím účinnosti vyhlášky MŽP SR č. 338/2009, ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o ovzduší boli upravené emisné limity pre jednotlivé časti zdroja tak, ako sú uvedené v tabuľke č. 8. Z dôvodu realizácie stavieb v objektoch č. 02, č. 03 a č. 404 ako nových technologických zariadení a s uvažovaním situovania lokality prevádzky a v náväznosti na ustanovenie § 20 ods. 2 písm. b) zákona o IPKZ, boli emisné limity pre tuhé znečisťujúce látky z týchto zdrojov (časť I., kapitola B., bod č. 3.1.3 a č. 3.2.2) určené na základe hodnôt vyplývajúcich z dokumentov popisujúcich BAT pre zlievárne, ktoré sú uvedené v kapitole 5. - emisie do ovzdušia spojené s použitím BAT. Po uvedení technologických zariadení v objektoch č. 04, č. 06 a č. 58 v súvislosti s povoľovanými stavbami do prevádzky bude prečistená vzdušnina z týchto vypúšťaná do pracovného prostredia výrobných hál. V náväznosti na § 2 ods. 8 vyhlášky MŽP SR č. 408/2003 Z. z. o monitorovaní emisií a kvality ovzdušia sa takto odvádzaná vzdušnina vo všeobecnosti nepovažuje za odpadový plyn, preto emisné limity neboli určené, podmienky na ich kontrolu nie sú stanovené. Prevádzkovateľ bol zaviazaný v podmienkach povolenia obmedzovať emisie prchavých organických látok používaním vhodných náterov (pozn.: regulované výrobky v zmysle § 18 ods. 6, zákona č. 571/2005 Z. z.) pri nanášaní náterov na formy prípadne jadrá v časti zdroja „Formovanie zo ST zmesí“ (objekt č. 58). V súvislosti s uvedeným emisný limit pre TZL a organické znečisťujúce látky vo forme plynov a pár 4. skupiny nebol uplatnený (tab. č. 8).

Inšpekcia podľa § 8 ods. 2 písm. b) bod č. 3 zákona o IPKZ v oblasti povrchových a podzemných vôd udeľuje súhlas na uskutočnenie a zmenu zariadení alebo na vykonávanie činností, ktoré môžu ovplyvniť stav povrchových vôd a podzemných vôd v náväznosti na realizáciu stavby „Nové indukčné pece“ spočívajúci v spôsobe izolácie podláh pod novými technologickými zariadeniami a nakladania s odpadovými vodami vznikajúcimi v procese výroby. Súvisiace zmeny opisu

prevádzky v návaznosti na udelenie súhlasu sú uvedené vo výrokovej časti povolenia v časti I., kapitola B., bod č. 3.1.3.

V návaznosti na inštaláciu dvoch strednofrekvenčných indukčných pecí v rámci stavby „Nové indukčné pece“, v ktorých bude tavená vsádzka obsahujúca o.i. kovový šrot resp. kovové časti z apretácie odliatkov, bolo súčasťou konania aj udelenie súhlasu podľa § 8 ods. 2 písm. c) bod č. 3 zákona o IPKZ na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie odpadov za súčasného zachovania podmienok uvedených v časti D. pôvodného integrovaného povolenia s doplnením podmienky v časti C., bod č. 8 vyplývajúcej z najlepších dostupných postupov pre zlievalne pre daný typ taviacich agregátov.

V súvislosti s vybudovaním a prevádzkou nových technologických zariadení je predpoklad vzniku nového druhu nebezpečného odpadu a preto bol súhlas na nakladanie s nebezpečnými odpadmi podľa § 8 ods. 2 písm. c) bod č. 8 zákona o IPKZ (spočívajúci v doplnení nového druhu NO v rámci predchádzajúceho súhlasu na nakladanie s NO - časť II., kap. D., bod č. 3.1) súčasťou zmeny integrovaného povolenia.

Súčasťou konania podľa § 8 ods. 2 písm. c) bod č. 10 zákona o IPKZ v oblasti odpadov bolo aj vydanie vyjadrenia v stavebnom konaní k výstavbe týkajúcej sa odpadového hospodárstva a podľa § 8 ods. 2 písm. h) bod č. 1 zákona o IPKZ v oblasti ochrany prírody vydanie vyjadrenia k povoleniu stavby.

Pretože integrované povoľovanie prevádzky vyžaduje povoliť uskutočnenie stavieb, inšpekcia preskúmala predloženú žiadosť aj z hľadísk uvedených v ustanoveniach § 62 ods. 1 a 2 stavebného zákona a zistila, že uskutočnením stavieb a ich budúcou prevádzkou nie sú ohrozené záujmy spoločnosti, ani neprimerane obmedzené či ohrozené práva a oprávnené záujmy účastníkov konania. Projektová dokumentácia stavieb spĺňa podmienky ochrany životného prostredia, ochrany zdravia a života ľudí, zodpovedá všeobecným technickým požiadavkám na výstavbu, je vybudované technické vybavenie potrebné pre riadne užívanie stavieb a inšpekcia v priebehu konania nezistila dôvody, ktoré by bránili povoleniu stavieb.

Pri určovaní podmienok integrovaného povolenia boli zohľadnené odôvodnené pripomienky vyplývajúce zo stanovísk účastníkov konania a stanovísk dotknutých orgánov štátnej správy uplatnených v rámci procesu integrovaného povoľovania prevádzky. Pripomienky vyhodnotené inšpekciou ako odôvodnené, s prihliadnutím ku zákonu o IPKZ a vykonávacej vyhláške č. 391/2003 Z. z. a následne súvisiacich platných právnych predpisov na úseku ochrany ovzdušia, v oblasti povrchových vôd a podzemných vôd, odpadového hospodárstva boli zahrnuté do podmienok tohto rozhodnutia.

Inšpekcia posúdila formálny a vecný obsah žiadosti o uvedené zmeny a po preskúmaní žiadosti a na základe výsledkov konania rozhodla tak, ako je uvedené vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

Poučenie: Proti tomuto rozhodnutiu je podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možné podať odvolanie v lehote do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia

Banská Bystrica, odbor integrovaného povoľovania a kontroly, Jedorovova 29B, 974 01 Banská Bystrica 1. Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.

Ing. Daniel M a g i c
riaditeľ inšpektorátu

Doručuje sa:

Účastníkom konania:

1. ZLH Plus, a.s., Rusovská cesta 1, 851 01 Bratislava
2. ZLH Plus, a.s. - odštepny závod, Zlievárenská 533, 976 45 Hronec
3. Obec Hronec, starostka obce, Zlievárenská 516, 976 45 Hronec
4. Ing. Roman Wegschmied, METAKON, s.r.o., V Pískách 20, 602 00 Brno, ČR
5. Ing. Peter Jasenák, STAVIT, inžiniersko - architektonické služby, ul. Krížna 12, 965 01 Žiar n. Hronom
6. Ing. Pavol Vrtík, Projekčné služby, Lovčica-Trubín č. 9

Na vedomie (doručí sa po nadobudnutí právoplatnosti):

1. Obvodný úrad životného prostredia Brezno - štátna správa odpadového hospodárstva, Rázusova 40, 977 01 Brezno
2. Obvodný úrad životného prostredia Brezno - štátna správa ochrany ovzdušia, Rázusova 40, 977 01 Brezno
3. Obvodný úrad životného prostredia Brezno - štátna správa ochrany prírody, Rázusova 40, 977 01 Brezno
4. Obvodný úrad životného prostredia Brezno - štátna vodná správa, Rázusova 40, 977 01 Brezno
5. Regionálny úrad verejného zdravotníctva so sídlom v Banskej Bystrici, Cesta k nemocnici 1, 975 56 Banská Bystrica
6. Krajské riaditeľstvo hasičského a záchranného zboru v Banskej Bystrici, Komenského 27, 974 01 Banská Bystrica
7. Okresné riaditeľstvo hasičského a záchranného zboru v Brezne, Rázusova 18, 977 01 Brezno
8. Stredoslovenská energetika, a.s., Ulica republiky 5, 010 47 Žilina
9. Obec Hronec, stavebný úrad, Zlievárenská 516, 976 45 Hronec